

SURMAT 112

BESCHREIBUNG: SURMAT 112 ist ein sehr loses gebundenes und drapierfähiges Endlosglasfaser-Oberflächenvlies, das aus gleichmäßig verteilten Filamenten besteht, die mit speziell zusammengesetzten Harzen gebunden sind. SURMAT 112 ist besonders geeignet für das Pressen von tiefen Teilen mit steilen Seitenwänden, wo Probleme durch das Stauchen und Verschieben der Verstärkungsmaterialien auftreten.

BINDERSYSTEM: SURMAT 112 wird mit dem schnell löslichen Binder Typ 140 hergestellt. Typ 140 ist speziell entwickelt und ermöglicht SURMAT 112 ein "Gleiten" zwischen dem Verstärkungspaket und der Form.

AUSSEHEN: SURMAT 112 ist ein weißes, flauschiges Vlies mit einem sehr offen, gleichmäßigen Faserbild und wird in Rollen mit geschnittener Kante geliefert. Jede Rolle ist weitgehend frei von Rissen, Löchern, Verschmutzungen, Fetten, Fremdstoffen und ungleichmäßigen Glasklumpen oder -strängen.

SPEZIFIKATION:

Flächengewicht /m ² Produktionsbereich	Rollenbreite Produktionsbereich	Rollenlänge Produktionsbereich	Rollendurchmesser Produktionsbereich	Bindergehalt Produktionsbereich
60 g / 80 g *	38 cm bis 193 cm ** nach Kundenwunsch	230 m	46 cm / 51 cm	4% ***
Toleranz (+/- 20%)	Toleranz (+/- 3,2 mm)	Toleranz (+/- 61 m)	Toleranz (+/- 5 cm)	Toleranz (+/- 2%)

* Flächengewicht ist der berechnete Durchschnittswert für jede Rolle.

** Breiten von 15 cm bis 35 cm auf Nachfrage gegen Aufpreis.

*** Bindergehalt vor Aushärtung.

VERPACKUNG: Alle Vliese sind auf kräftige Pappkerne mit 7,6 cm Innendurchmesser gewickelt. Jede Rolle wird bei der Produktion mit Polyethylenfolie ummantelt, auf eine hölzerne Palette mit den Maßen 1,15 m x 1,12 m x 88 mm gestellt und die Palette für den Transport in Stretchfolie verpackt. Normalerweise sind vier bis sechs (4-6) Rollen auf einer Palette. Rollen mit 91,4 cm Breite oder weniger können übereinandergesetzt werden.

Andere Verpackungsarten sind möglich, evtl. gegen Aufpreis:

- A. Kräftiger Pappkern mit 10,2 cm Innendurchmesser.
- B. Pappkarton um die Palette.
- C. Vakuumverpackung mindert das Rollenvolumen um 25%.
- D. Pappkarton mit Vinylband und Stretchfolie.
- E. Andere Verpackungsarten auf Wunsch.

Jede Rolle hat ein Etikett mit Produktionscode, Rollenummer, Rollenbreite und Rollengewicht.

LAGERUNG: Für beste Ergebnisse wird empfohlen, die SURMAT 112 - Produkte bei Temperaturen zwischen 10°C und 35°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit unter 85% zu lagern. SURMAT 112 sollte bis zur Verwendung in der Originalverpackung belassen werden.

Verkauf für Deutschland:

Dr. Jörg Hetfleisch Industrievertretung
Raiffeisenstraße 27, D-63840 Hausen
Tel. +49 6022 21488, Fax +49 6022 21902

E-mail: hetfleisch@hetfleisch.de
Mobil: +49 170 9013405